

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Gemäß Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr. 305/2011 Anhang III

LE-Nr. 08-08 (Index B)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

(Wintergartenbeschattung) **Arnex PS8000 / PS8100**

2. Verwendungszweck(e):

Anbringung im Außenbereich

3. Hersteller:

**KLAIBER Sonnen- und Wetterschutztechnik GmbH
Graf-Zeppelin-Strasse 11-13
D-76694 Forst (Baden)**

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 4

5. Harmonisierte Europäische Normen:

EN 13561:2004+A1:2008

6. Erklärte Leistungen:

| Wesentliche Merkmale | Typ | Ausladung | Leistung |
|-----------------------|---------------|-------------------|-----------------|
| Windwiderstand | PS8000 | ≤450 cm | Klasse 3 |
| | PS8100 | ≤450 cm | Klasse 3 |
| | PS8100 | >450 cm | Klasse 2 |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name: Ralf Klaiber, Geschäftsführer

Ort: Graf-Zeppelin-Straße 11-13, D-76694 Forst (Baden)

Datum: 06.06.2024

Unterschrift:



A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a final dot, positioned above a horizontal line.